



Публичное акционерное общество
НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПАО «НЛМК», пл. Metallургов 2, г. Липецк, 398040
тел.: +7 (4742) 44 42 22 | факс: +7 (4742) 44 11 11
e-mail: info@nlmk.com | www.nlmk.com

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Срок действия: с « 31 » декабря 2023 г. по « 31 » декабря 2024 г.

Область применения: сталь холоднокатаная без промасливания

Производство нашей стали соответствует требованиям Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2000/53/ЕС по выработавшим свой ресурс автомобилям (с учетом последующих изменений и дополнений), Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2011/65/EU по ограничению использования некоторых опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании (с учетом последующих изменений и дополнений), Директивы Европейского Парламента и Совета ЕС 2012/19/EU по отходам электрического и электронного оборудования (с учетом последующих изменений и дополнений) и, в частности, не включает добавку элементов ртути, свинца, кадмия при ее изготовлении. Более того, такие компоненты, как шестивалентный хром, полибромированные дифенилы, полибромные дифенилэфиры, бис(2-этилгексил)фталат, бутилбензилфталат, дибутилфталат и диизобутилфталат не имеют отношения к производству стали.

Мы также удостоверяем, что остаточное содержание веществ находится ниже следующих предельных значений:

Ртуть	макс. 0,1%
Свинец	макс. 0,1%
Кадмий	макс. 0,01%

Наша аналитическая лаборатория, аккредитованная в качестве технически компетентной (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (номер аттестата аккредитации) № RA.RU.22ЧС07), регулярно проводит замеры остаточных содержаний этих элементов атомно-эмиссионным методом с индуктивно связанной плазмой и методом атомной абсорбции кадмия, свинца и ртути

Данный сертификат применяется ко всей стали холоднокатаной без промасливания, производимой нашей компанией.

Начальник цеха Центральная лаборатория комбината

О.Г. Мерзликина



NOVOLIPETSK STEEL

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

Validity period from December 31, 2023 till December 31, 2024

Scope: cold-rolled steel without oiling

The production of our steel complies with the Directive of the European Parliament and of the Council 2000/53/EC on end-of-life vehicles (as subsequently amended), the Directive of the European Parliament and of the Council 2011/65/EU on the restriction of the use of certain hazardous substances in electric and electronic equipment (as subsequently amended), the Directive of the European Parliament and of the Council 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment (as subsequently amended), and in particular does not contain the addition of Hg, Pb, Cd elements during the production process. Moreover, such components as Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP and DIBP are irrelevant in relation to the steel production.

Besides, we certify that the residual substance contents are lower than the following limits:

Hg	max 0.1 %
Pb	max 0.1 %
Cd	max 0.01 %

Our analytical laboratory accredited as the technically qualified one (the unique accreditation record number in the State Register of Accredited Conformity Assessment Bodies (Accreditation certificate No.) RA.RU.224CC07) regularly measures the residuals by AES or OES method (Atomic Emission Spectroscopy) with ICP (Inductively-Coupled Plasma) and by AAS method (Atomic Absorption Spectroscopy) for Cd, Pb and Hg.

This certificate relates to all cold-rolled steel without oiling, manufactured by our Company.

Head of NLMK Central Laboratory

Olga Merzlikina