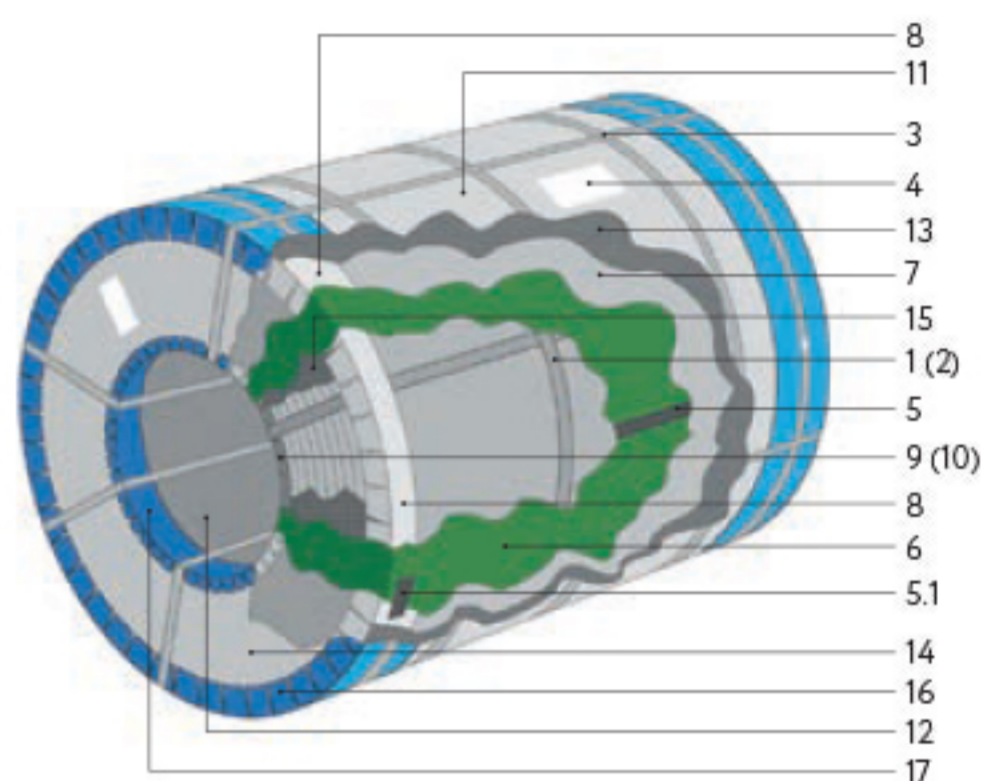


СХЕМА УПАКОВКИ № 3

Критерии назначения схем

Вид продукции	ГКОЦ, ХКН, ХКТ, ХКД, ХКОЦ, ЭИС, ЭАС
Вид поставки	Рулон, рулон с роспуском, лента
Масса	3–31 т
Геометрич. хар-ки: • ширина • толщина	600–1850 мм 0,21–0,9 мм
Направление поставки	Внутренний рынок, экспорт
Транспорт	Автотранспорт, ж/д, море
Цех отгрузки	ПХПП, ПДС, ПТС
Примечание	АП, БТ толщиной до 0,9 мм



Электротехнический изотропный прокат

Используемые реквизиты

№	Наименование	Количество	
1	Лента упаковочная полиэстеровая 1,0×19,0 мм, при упаковке проката до 1,00 мм	Внутренняя обвязка рулона. Толщина до 1 мм вкл. Рулон: • радиально – 1 шт. (ПЭТ); • по образующей – 1 шт. (ПЭТ)	Лента: • радиально – 4 шт. (стальные); • по образующей – 1 шт. на каждый бунт (ПЭТ)
2 ^o	Лента упаковочная стальная 1,0×31,75 мм	Связка бунтов ленты: • радиально – 4 шт. (стальные)	
3	Лента упаковочная полиэстеровая 1,3×25,0 мм	Крепление упаковочных реквизитов: • радиально – 5 шт.; • по образующей – 4 шт. (до 1300 мм вкл.), 5 шт. (свыше 1300 мм)	
4	Этикетка	2 шт.	
5	Лента клейкая шириной 100 мм	В зависимости от размеров рулона	
5.1	Лента клейкая шириной 50 мм	В зависимости от размеров рулона	
6	Бумага упаковочная антикоррозионная	В зависимости от размеров рулона	
7	Пленка полиэтиленовая	В зависимости от размеров рулона	
8	Уголок защитный картонный 60×60 мм	В зависимости от размеров рулона	
9	Вставка пластиковая (при толщине металла до 1,4 мм включительно)	2 шт.	
10 ^{oo}	Обечайка полипропиленовая (при толщине металла от 1,4 мм и при использовании картонной гильзы)	2 шт.	
11	Лист упаковочный наружный стальной	1 шт.	
12	Лист упаковочный внутренний	1 шт.	
13	Лист пластиковый	1 шт.	
14	Крышка торцевая стальная	2 шт.	
15	Круг пластиковый	2 шт.	
16	Уголок защитный наружный стальной	2 шт.	
17	Уголок защитный внутренний стальной	2 шт.	

^o Для крепления стальной ленты используют замки. Количество замков равно количеству стальных лент.

Количество лент может отличаться от изображенных на эскизе.

^{oo} Во внутренний диаметр рулона может быть установлена картонная гильза в соответствии с технологией производства или по требованию потребителя за дополнительную плату.